

**ISTRUZIONI SGI****Eurovetrocap S.r.l.**

Titolo:	Évaluation de la désalignement de l'embouchure des flacons		
Codice doc:	ICP53_1	Rev.	1
Pagina:	1 di 3	Data	20/03/2025

ICP53

ÉVALUATION DE LA DÉALIGNEMENT DE L'EMBOUCHURE DES FLACONS

Redaction: LAB

S. Monterosso

Verification:**Verification: ISM**

P. Foiani

Titolo:	Évaluation de la désalignement de l'embouchure des flacons		
Codice doc:	ICP53_1	Rev.	1
Pagina:	2 di 3	Data	20/03/2025

1 **Objet**

La presente ICP descrive il processo di determinazione della disallineatura (imboccatura fuori asse) della bocca di un flacone rispetto all'asse del suo corpo, allo scopo di verificare che il lotto controllato, secondo la ISO 2859 (ex MIL. STD 105 E), sia conforme ai requisiti richiesti.

2 **Rèfèrences**

- Procédures CQ 01, GQAS 04, ICS01
- Dessin technique;
- Échantillonnage Individuel, Contrôle Spécial de Niveau S3

3 **Equipement**

- Système de mesure dimensionnelle par images série IM8000 Keyence

4 **Modalités**

4.1 **Champ d'application**

Tous les articles en verre avec embouchure.

4.2 **Méthode de contrôle**

Après avoir effectué le prélèvement sur le lot, conformément à la norme ISO 2859, les pièces/produits sont placés sur le plan de référence du système de mesure dimensionnelle par images (viseur optique), où ils seront contrôlés de la manière suivante::

1. En appliquant une lumière par le bas, la silhouette de l'article à évaluer est identifiée. À ce stade, les lignes correspondant aux parois du corps du flacon et de l'embouchure sont déterminées (voir flèches dans la fig. 1) ;
2. Une fois les lignes identifiées, la bissectrice respective est calculée ;
3. Une fois les bissectrices des lignes susmentionnées identifiées, si l'article est désaligné, celles-ci ne seront pas superposées. Par une simple mesure, la distance entre les deux bissectrices est évaluée. Cette mesure représentera la valeur de désalignement relevée (voir fig. 2)

Titolo:	Évaluation de la désalignement de l'embouchure des flacons		
Codice doc:	ICP53_1	Rev.	1
Pagina:	3 di 3	Data	20/03/2025

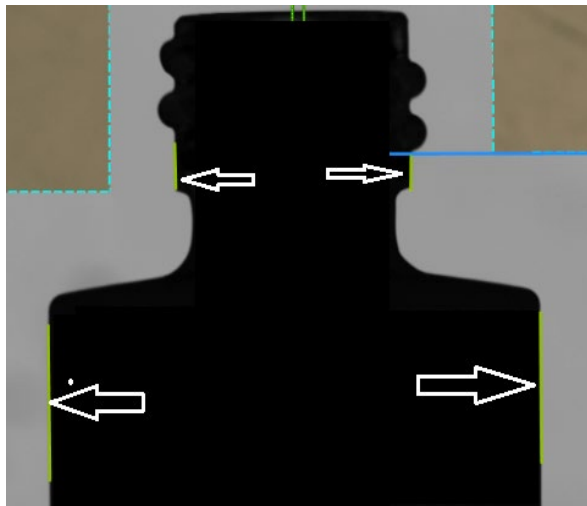


Fig.1

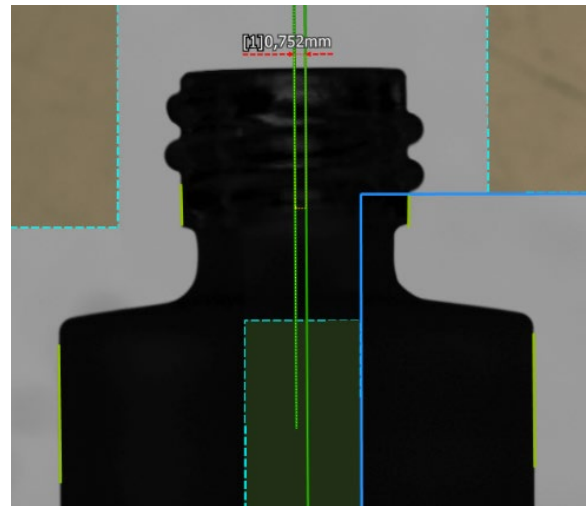


Fig.2

4.3 Résultat final

4.3.1 Interprétation des résultats

D'après les contrôles effectués, s'il ressort que:

1. La distance entre les deux bissectrices est ≤ 1 mm : le Lot est Accepté ;
2. La distance entre les deux bissectrices est > 1 mm : le Lot est Rejeté

4.3.2 Rapport d'essai

À l'issue des essais, les résultats des contrôles effectués sont reportés sur la "Fiche de contrôle du produit fini".

La Fiche de contrôle du produit fini est utilisée chez Eurovetrocap lors des contrôles effectués sur les produits entrants. Elle est en revanche remise aux fournisseurs avec la recommandation de s'en servir, sachant que le fournisseur est par ailleurs et de toute manière soumis à l'obligation de renseigner ou d'émettre une déclaration de conformité.

En fonction des résultats obtenus, le lot sera : "APPROUVÉ" ou bien "REJETÉ".